

# Schweißzertifikat

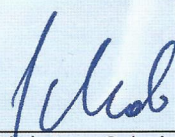
**WECE-CPR-1090-2.00142.GSIFe.2014.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Strobel Metallbau GmbH</b>	
	<b>Gutenbergstraße 22 70794 Filderstadt DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111, 135, 141	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Christian Paul, IWS	geb. am: 22.08.1985
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jürgen Strobel, EWS	geb. am: 16.08.1966
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	17.12.2017	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	16.12.2020	
<b>Bemerkungen</b>	siehe Rückseite	



**Ausstellungsort/-datum** Fellbach, 25.04.2018  
Nägele

  
Dipl.-Ing. Schob  
Leiter der  
Prüfstelle